



ESGK 05/10 /-H




STÖCKLIN – IHR NUTZEN

Kleinste Abmessungen und hohe Bedienerfreundlichkeit

- **Tiefer und einfacher Zugang**
- **Optimale Handlichkeit**
- **Hohe Flexibilität**

Modernste Elektronik

- **Drehstromantrieb und Lenkung**  **mit CAN-BUS-Technik**
- **Fahren auch von ausserhalb des Fahrzeuges**
- **Stets optimale Stabilität**
- **Not-Fahr-System (LOS)**

Robuste Swiss Quality

- **Beste Qualität und hohe Lebensdauer**
- **Höchste Wartungsfreundlichkeit**
- **Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis**
- **Vernünftige Ersatzteil-Preis-Politik**

ANTRIEB

Wartungsfreie Drehstrommotoren AC mit hohem Drehmoment bei kleinster Drehzahl und hoher Laufruhe. Stromrückspeisung beim elektronischen Abbremsen. Seitenantrieb und Geländeausgleich garantieren eine gute Stabilität und eine optimale Traktion beim Güterumschlag.

Alle Räder (auch Lastrollen) in Vulkollan.

ELEKTRONIK

Frei programmierbare Mikroprozessorsteuerung. Die AC Fahr- und Lenkmotoren sind energiesparend ausgelegt. Die elektrische Lenkung kommt ohne Potentiometer aus. CAN-BUS Technik mit bester Abschirmung. LOS-System (Limited Operating Strategy) ermöglicht ein limitiertes Fahren auch nach Defekten. Das Fahrverhalten und weitere Parameter können bequem mit der Handprogrammierkonsole auf die jeweiligen Kundenbedürfnisse eingestellt werden.

ABMESSUNGEN

Durch 3D-CAD Konstruktion sehr kompakte Bauweise. Geringste Abmessungen und dennoch optimale Wartungsfreundlichkeit. Trotz kompakter Bauweise sehr robust. Die Chassishaube ist aus Stahl.

ERGONOMIE UND SICHERHEIT

Kontaktmatte für Fahrfreigabe. Einfache Bedienung durch Deichselkopf. Leichtgängige elektrische Lenkung mit automatischer Rückstellung. Lenkwinkelabhängige Geschwindigkeitsreduktion und Auslenkverhalten für ruhiges Fahrverhalten. Fahren im Schrittempo über Drucktaster von ausserhalb des Fahrzeugs möglich.

AUFBAU UND AUSSTATTUNG

Entwickelt aus einem komplexen Baukasten mit Vielfachverwendung von Komponenten. Ablagefächer, Mitlaufastern beidseitig: vorwärts bzw. rückwärts. Gabeln seitlich verstellbar. NOT-AUS Taster, Kombi-Betriebsstundenzähler, Batteriewächter mit Fehlercodeanzeige. Batterie 24V – 620 Ah. und seitlichem Batteriewechsel.

Ausführungsvariante ESGK-H:
mit Personenhub 1000 mm ab Boden. Sanfte Anfahr- und Bremsrampen. Mithebender Deichselkopf. Senken auch über Fußraster möglich.

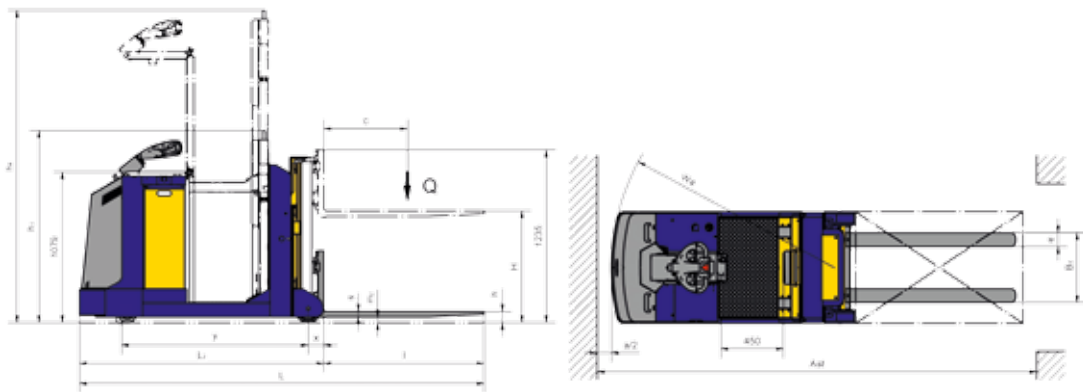
Optionen:

- Diverse spezielle Antriebsräder

Stöcklin

ESGK 05/10 /-H

TECHNISCHE DATEN



1.2 Typ ESGK 05 / ESGK 10

Leistungsdaten		
1.5	Tragfähigkeit/Last	Q[kg] 500 / 1000
1.6	Lastschwerpunktabstand	c[mm] 600
5.1	Fahrtgeschwindigkeit mit/ohne Last	[km/h] 6,0 / 9,0
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s] 0,15 / 0,3
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s] 0,5 / 0,3
5.8	max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	[%] 8,0 / 10,0

Abmessungen

1.8	Lastabstand	x [mm]	110
1.9	Radstand	y [mm]	1340
4.4	Hubhöhe	hi [mm]	800
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h [mm]	80
4.19	Gesamtlänge	L [mm]	2705 / 2900
4.20	Vorbaulänge	L2 [mm]	1555 / 1750
4.21	Gesamtbreite	B [mm]	800
4.22	Gabelmasse	s/e/l [mm]	40/100/1150
4.25	Gabelausenabstand	B3 [mm]	300-590
4.32	Bodenfreiheit abgesenkt	m2 [mm]	40
4.34	Arbeitsgangbreite (800x1200 längs)	Ast [mm]	2905 / 3150
4.35	Sicherheitsabstand	a/2 [mm]	100
4.35	Wenderadius	Wa [mm]	1450 / 1640
4.5	Totalhöhe ausgefahren	h4 [mm]	1375 / 2235

ESGK 05 / ESGK 10

Gewichte (Batterie 620 Ah, 1000 kg)

2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	[kg]	1850
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	[kg]	660 / 2190
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	[kg]	1190 / 660

Räder

3.1	Bereifung alle Räder	Vulkollan
3.2	Antriebsrad	1x254/100
3.3	Lastrollen	2x200/60
3.4	Stützrollen	1x 2x140/40

Antrieb und Steuerung

6.1	Fahrmotor AC	[kW]	2,5
6.2	Hubmotor DC	[kW]	2,0
8.1	Fahrsteuerung	[A]	350
5.10	Fahrbremse		Motor und Gegenstrom
	Feststellbremse elektromechanisch	[Nm]	55

Batterie

6.3	Batterieart		PPV-DIN
6.4	Batteriespannung, Kapazität	[V/Ah]	24/620
	Batterietyp		4EP2S620

*mit Personenhub

Technische Änderungen vorbehalten.

Wir von Stöcklin oder unser Partner in Ihrer Nähe beraten Sie gerne.

Stöcklin

Stöcklin Logistik AG

Förder- und Lagertechnik

CH-4143 Dornach

Tel. +41 (0) 61 705 81 11

Fax +41 (0) 61 705 82 25

E-Mail unit-f@stoeklin.com

www.stoeklin.com