

# Miete » Verkauf » Service

Ihr Partner rund um  
Gabelstapler - Teleskopstapler - Hebebühnen

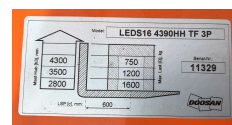
**Schmidt-  
Falbe**   
Gabelstapler

Schmidt-Falbe Gabelstapler GmbH · Wankelstr. 11 · 71272 Renningen-Malmsheim

## Doosan LEDS16

<b>Tragkraft:</b>	1600 kg	<b>Com Nr.:</b>	19523
<b>Masttyp:</b>	Triplex	<b>Batterie:</b>	2021, 24V, 345Ah,
<b>Hubhöhe:</b>	4390 mm	<b>Ladegerät:</b>	
<b>Bauhöhe:</b>	1950 mm		
<b>Freihub:</b>	1440 mm		
<b>Baujahr:</b>	2020		
<b>Betriebsstunden:</b>	109		
<b>Antriebsart:</b>	Elektro		
<b>Tech. Zustand:</b>	sehr gut		
<b>Optischer Zustand:</b>	sehr gut		
<b>Gabellänge:</b>	1195 mm		

### Extras:



**Preis: 9.900,00 € (zzgl. MwSt.)** (Zwischenverkauf vorbehalten)

Gelieferte Waren bleiben bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum. Für gelieferte Maschinen, Ersatzteile und Waren gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Schmidt-Falbe Gabelstapler GmbH  
Wankelstr. 11  
71272 Renningen

[www.schmidt-falbe.de](http://www.schmidt-falbe.de)

Kommunikation:  
Tel: 07159/933800  
Fax: 07159/9338029  
[info@schmidt-falbe.de](mailto:info@schmidt-falbe.de)  
[rechnung@schmidt-falbe.de](mailto:rechnung@schmidt-falbe.de)

GF: Axel Wais, Inga Wais  
HR Stuttgart HRB 252592  
Sitz der Gesellschaft: Renningen  
USt.-IdNr. DE 193078941

Bankverbindungen  
Kreissparkasse Böblingen  
IBAN: DE59 6035 0130 0007 1026 88  
BIC: BBKRDE63XXX

Gründungsmitglied  
der Gütegemeinschaft  
**STAPLER  
PLUS** 