

Miete » Verkauf » Service

Ihr Partner rund um
Gabelstapler - Teleskopstapler - Hebebühnen

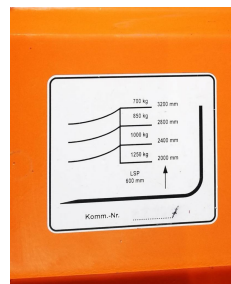
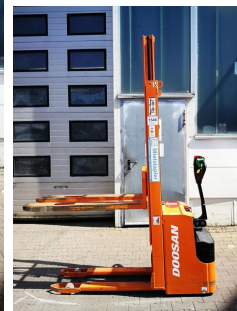
Schmidt-
Falbe 
Gabelstapler

Schmidt-Falbe Gabelstapler GmbH · Wankelstr. 11 · 71272 Renningen-Malmsheim

Doosan LEDS12,5C

Tragkraft:	1250 kg	Com Nr.:	15266
Masttyp:	Standard	Batterie:	2020, 24V, 160Ah,
Hubhöhe:	3290 mm	Ladegerät:	
Bauhöhe:	2050 mm		
Baujahr:	2019		
Betriebsstunden:	104		
Antriebsart:	Elektro		
Tech. Zustand:	sehr gut		
Optischer Zustand:	gut		
Gabellänge:	1150 mm		

Extras:



Preis: 5.900,00 € (zzgl. MwSt.) (Zwischenverkauf vorbehalten)

Gelieferte Waren bleiben bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum. Für gelieferte Maschinen, Ersatzteile und Waren gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Schmidt-Falbe Gabelstapler GmbH
Wankelstr. 11
71272 Renningen

www.schmidt-falbe.de

Kommunikation:
Tel: 07159/933800
Fax: 07159/9338029
info@schmidt-falbe.de
rechnung@schmidt-falbe.de

GF: Axel Wais, Inga Wais
HR Stuttgart HRB 252592
Sitz der Gesellschaft: Renningen
USt.-IdNr. DE 193078941

Bankverbindungen
Kreissparkasse Böblingen
IBAN: DE59 6035 0130 0007 1026 88
BIC: BBKRDE6BXXX

Gründungsmitglied
der Gütegemeinschaft
**STAPLER
PLUS** 