

Miete » Verkauf » Service

Ihr Partner rund um
Gabelstapler - Teleskopstapler - Hebebühnen

**Schmidt-
Falbe** 
Gabelstapler

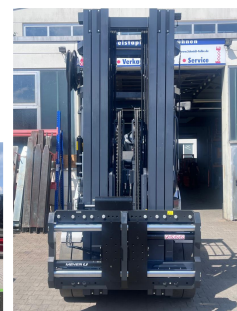
Schmidt-Falbe Gabelstapler GmbH · Wankelstr. 11 · 71272 Renningen-Malmsheim

Montini MR10

Tragkraft:	10000 kg	Com Nr.:	21811
Masttyp:	Triplex	Reifen vorne:	Bandagen
Hubhöhe:	6715 mm	Reifen vorne Zustand:	80 - 100%
Bauhöhe:	3400 mm	Reifen hinten:	Non marking
Freihub:	2260 mm	Reifen hinten Zustand:	80 - 100 %
Baujahr:	2020	Batterie:	2024, 96V, 1550Ah,
Antriebsart:	Elektro	Ladegerät:	
Tech. Zustand:	Neu		
Optischer Zustand:	Neu		
Gabellänge:	2400 mm		

Extras:

Seitenschieber 3. Ventil 4. Ventil Arbeitsscheinwerfer hinten Arbeitsscheinwerfer vorne Dachabdeckung
Frontscheibe Halbkabine Safety Light



Preis: 139.900,00 € (zzgl. MwSt.) (Zwischenverkauf vorbehalten)

Gelieferte Waren bleiben bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum. Für gelieferte Maschinen, Ersatzteile und Waren gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Schmidt-Falbe Gabelstapler GmbH
Wankelstr. 11
71272 Renningen

www.schmidt-falbe.de

Kommunikation:
Tel: 07159/933800
Fax: 07159/9338029
info@schmidt-falbe.de
rechnung@schmidt-falbe.de

GF: Axel Wais, Inga Wais
HR Stuttgart HRB 252592
Sitz der Gesellschaft: Renningen
USt.-IdNr. DE 193078941

Bankverbindungen
Kreissparkasse Böblingen
IBAN: DE59 6035 0130 0007 1026 88
BIC: BKRDE633XXX

Gründungsmitglied
der Gütegemeinschaft

